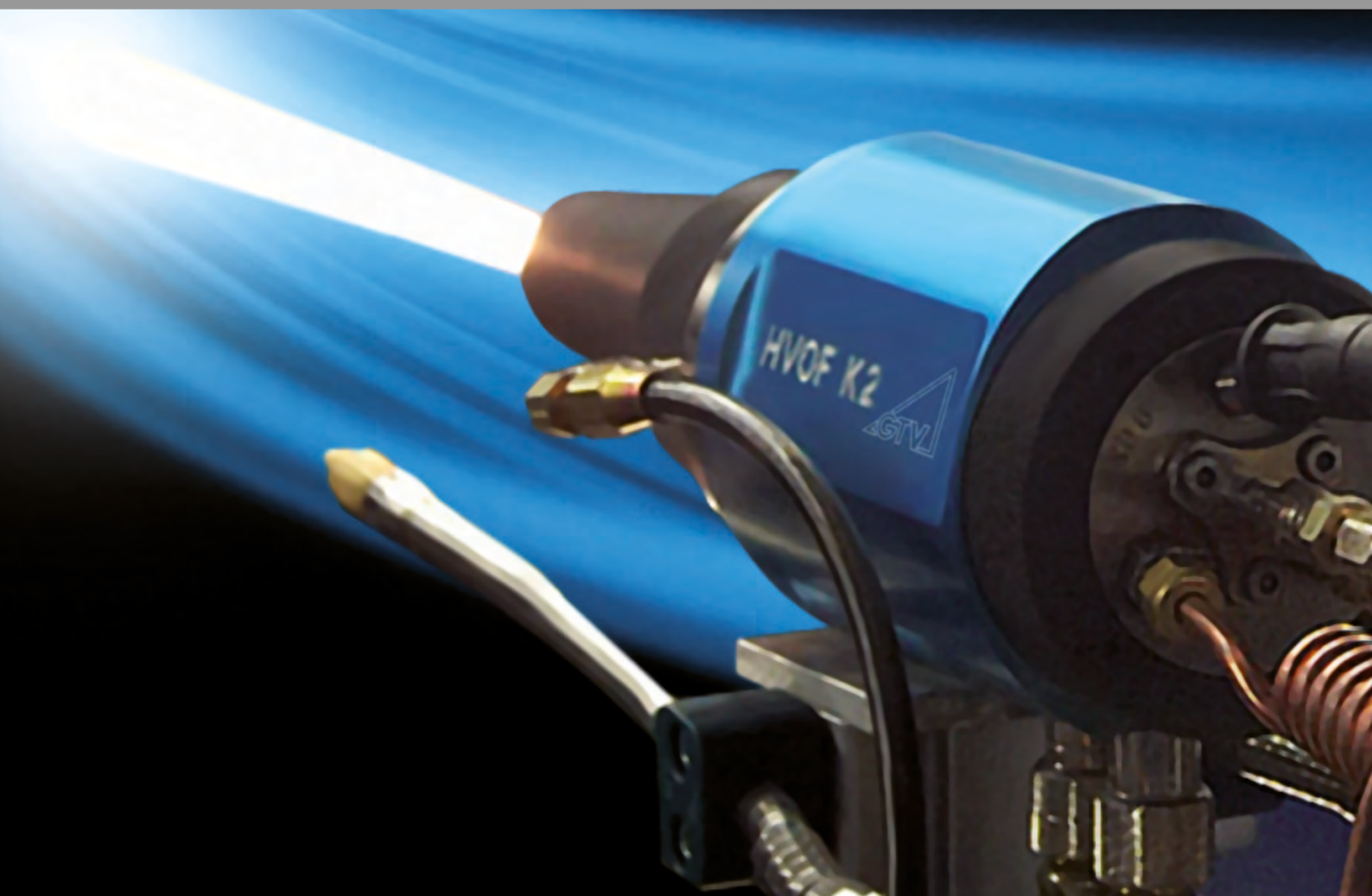
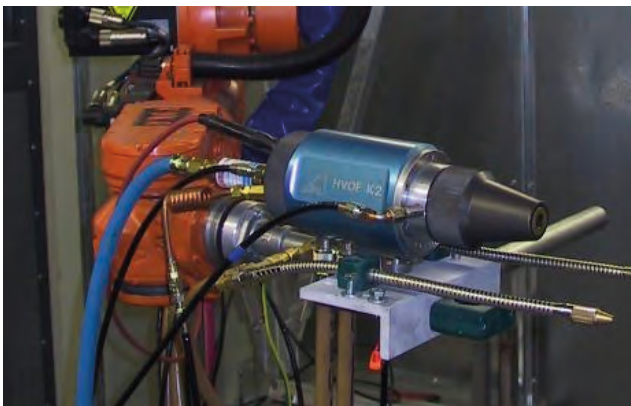
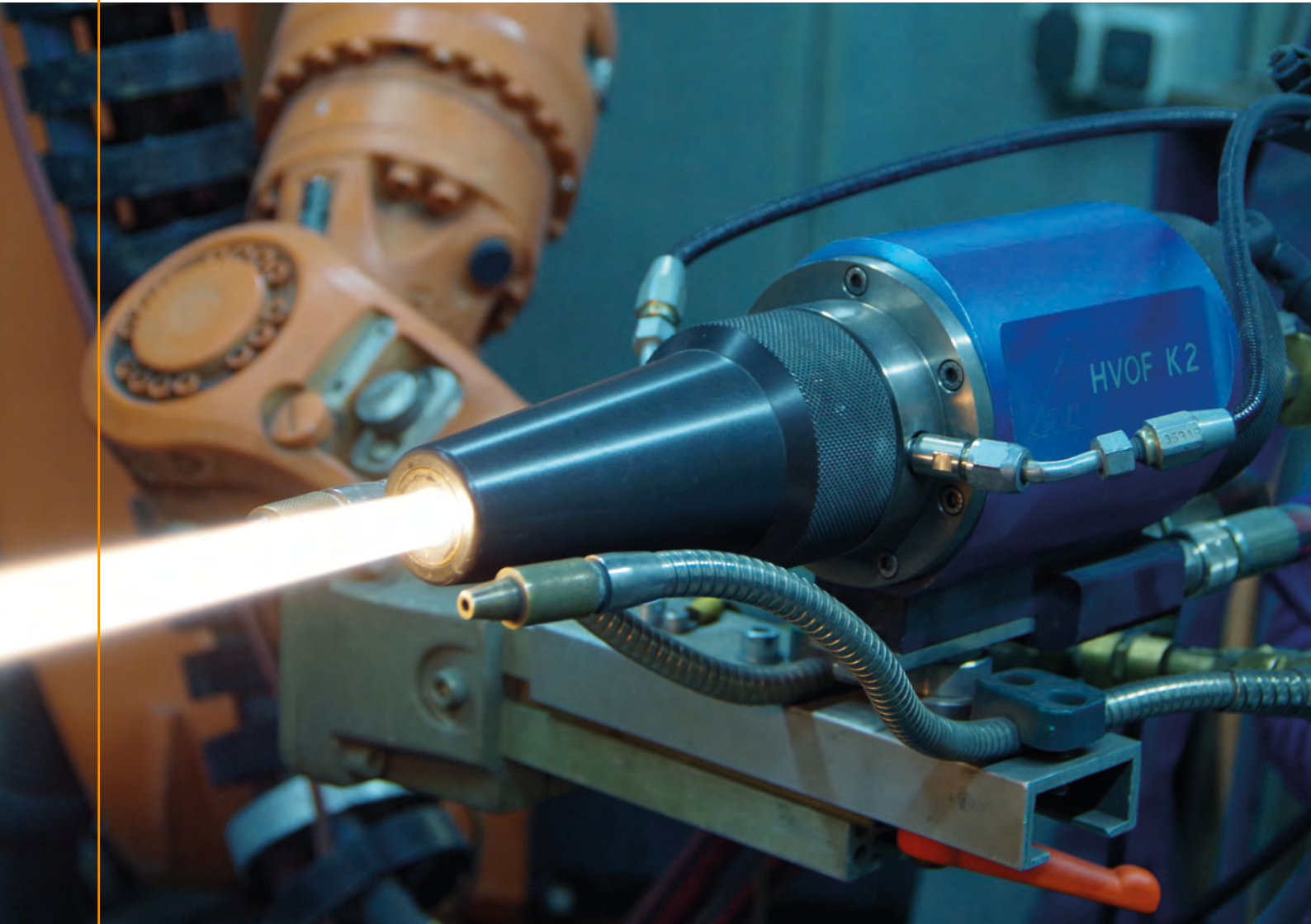


# GTV K2

HOCHGESCHWINDIGSKEITSFLAMMSPRITZEN



# GTV K2



## Beschreibung

- Flüssigbrennstoffbetriebener
- HVOF Brenner der 3. Generation
- Gasgeschwindigkeiten > 2000 m/s
- Schichten mit Druckeigenspannungen
- Schichtdicken (20 - 2000 µm)
- Schichten hoher Haftzugfestigkeit 100 MPa
- Geringe Porosität (< 1%)
- Geringe Wärmeeinbringung
- Feine Oberflächen ( $R_a < 2 \mu\text{m}$ )
- Endkonturnahes Beschichten
- Verarbeiten feiner Pulver (+5 -15 µm)
- Optimaler Dekarburisationsgrad von Cermets (Tribologie)
- Oxidgehalt von MCrAlY Schichten ähnlich VPS

## Alle Gase massenflussgeregelt in Verbindung mit Siemens-S7-SPS

- Höchste Regelgenauigkeit
- Höchste Reproduzierbarkeit

## Simultane Anzeige von Brennkammerdruck und Kühlleistung

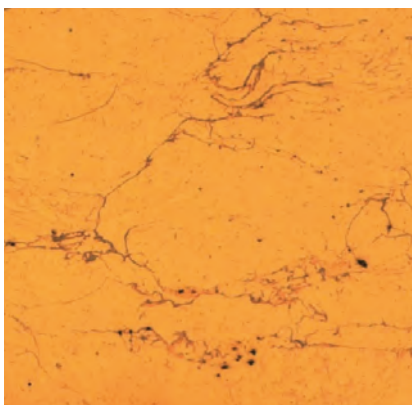
## Anlegen von Parameterrezepturen

## Anzeige des Soll-/Istwertes

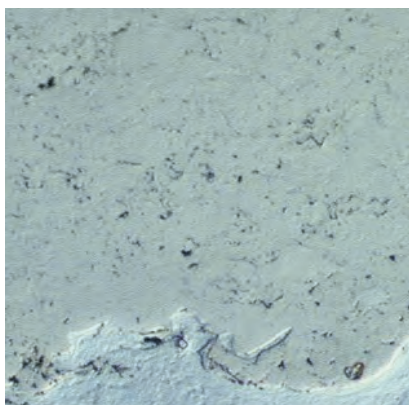
## Visualisieren aller Medien

## $\lambda$ - Steuerung, Brennstoffverhältnis

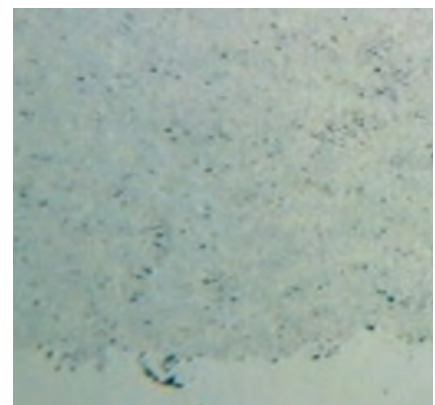
## Parameterüberwachung und -aufzeichnung



Cu 99 % , kontrastiert

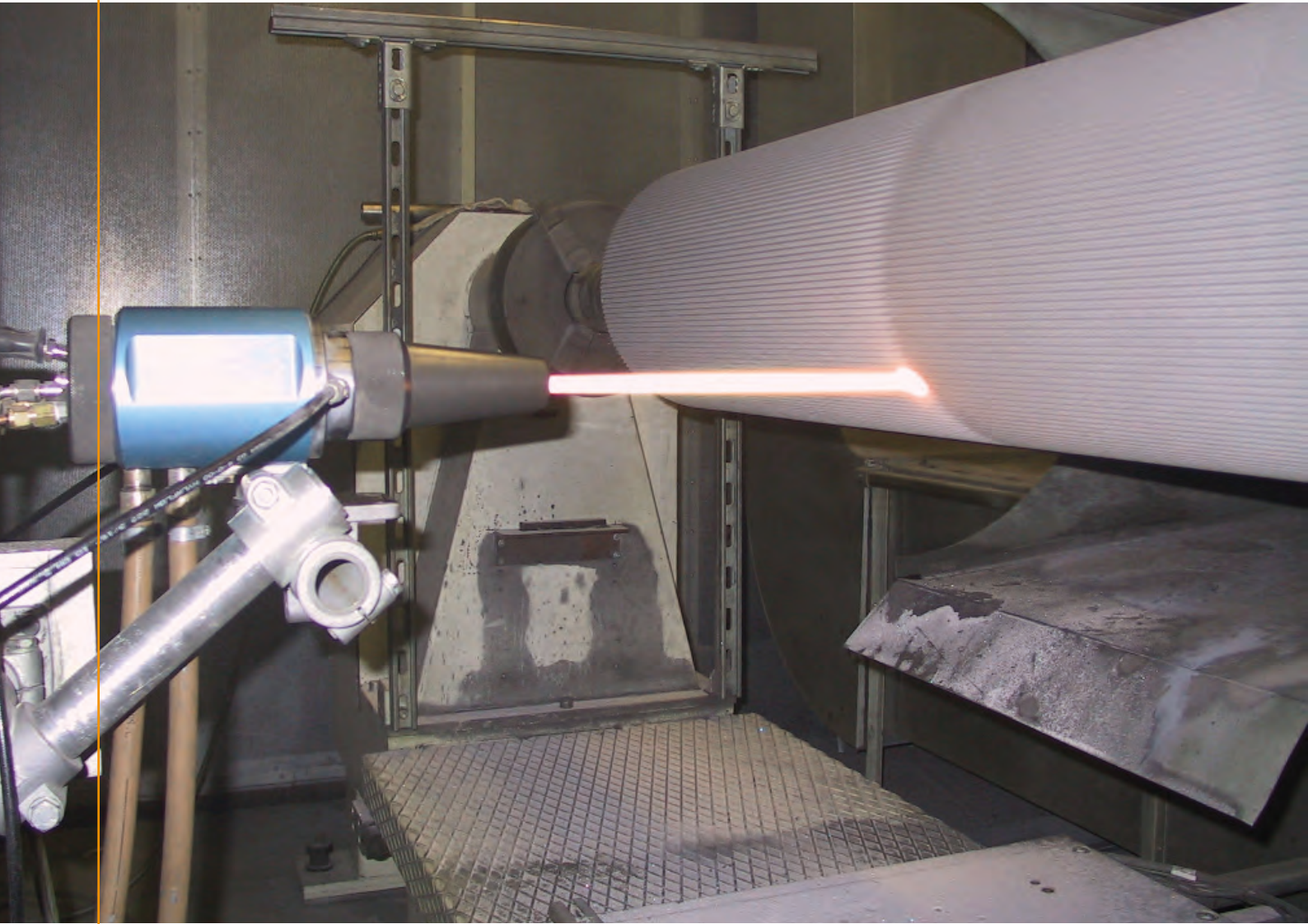


MCrAlY,  
O-Gehalt: 0,25% bei DE: 49%



WC/Co 88/12

# GTV K2



**Robuste Konstruktion, wenig Verschleißteile**

**Reine Kerosin/Sauerstoffflamme**

- Kein Zündgas erforderlich
- Kein Zusatzgas (Stützflamme) erforderlich

**Patentiertes Brennstoffinjektorsystem für feinste Kerosinzerstäubung**

**Vollständige Verbrennung innerhalb der Brennkammer**

**Möglichkeit der Wasserinjektion serienmäßig**

- 30% Brennkammerdruckerhöhung
- 25% weniger Kühlleistung
- Verarbeiten von "Nano-" Pulvern
- Unterdrücken der Partikeloxidation



## Weltweit mehr als 150 GTV K2 Systeme in Betrieb

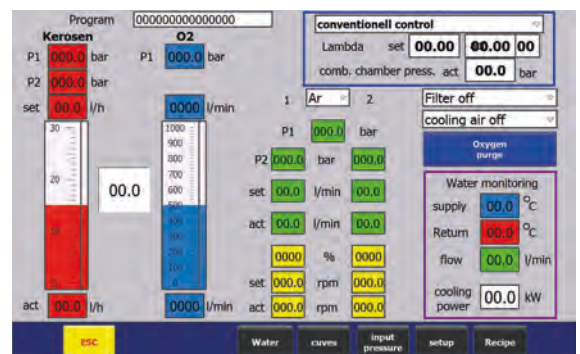
- Europe
- USA
- Russland
- Asian
- Australien

## Eingesetzt in folgenden Bereichen

- Luftfahrt
- Automobilzulieferer
- Druck- und Papier
- Schiffbau
- Job-Shop
- Forschung und Entwicklung

## Anwendungsbeispiele

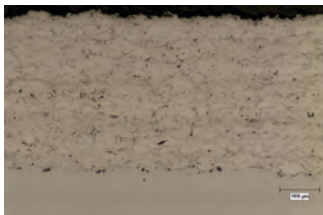
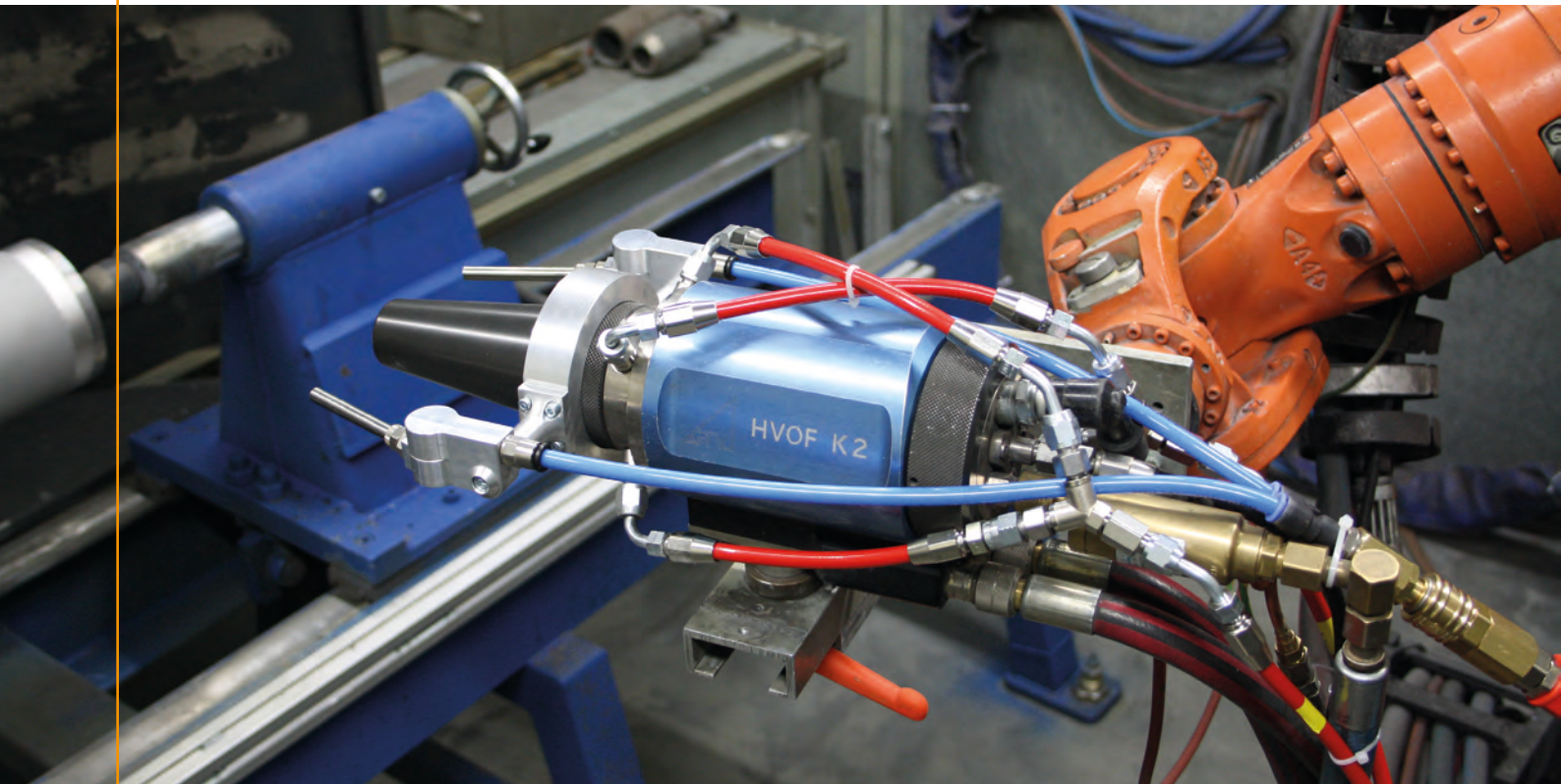
- Antriebskomponenten für Unterseeboote und Schiffe
- Gasturbinenteile
- Hydraulikzylinder
- Riffelwalzen
- Druckwalzen
- Bremscheiben



# GTV K2 QUATTRO

**NEW**

Erhalt der bewährten K2-Qualität bei höherer Auftragsrate



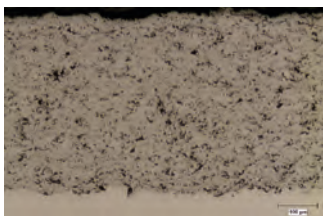
**GTV 80.20.8**  
**Ni20Cr**

Förderrate: 400 g/min  
DE: 57 %  
Härte: 420 HV o,3



**GTV 80.15.1/GTV 80.81.1**  
**NiCrBSi 60 HRC/Cr3C2/  
NiCr 75/25**

Förderrate: 600 g/min  
DE: 52 %  
Härte: 800 HV o,3



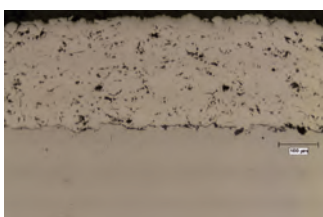
**GTV 80.75.1**  
**WC/Cr3C2/Ni70/23/7**

Förderrate: 500 g/min  
DE: 49 %  
Härte: 1200 HV o,3



**GTV 80.46.1**  
**316L**

Förderrate: 600 g/min  
DE: 73 %  
Härte: 350 HV o,3



**GTV 81.43.1**  
**FECrNiMoSi**

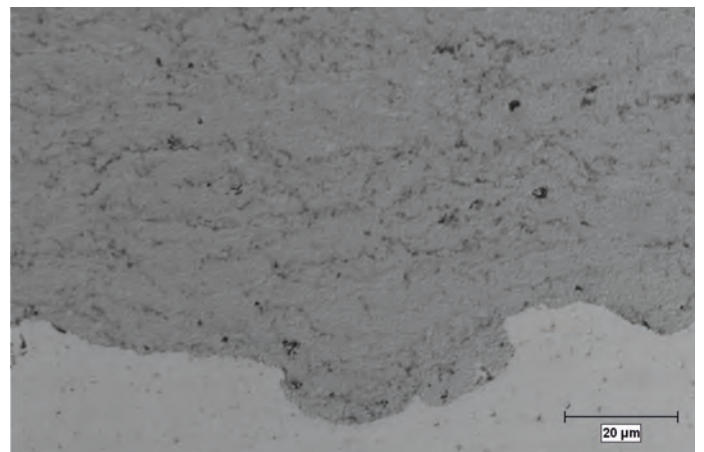
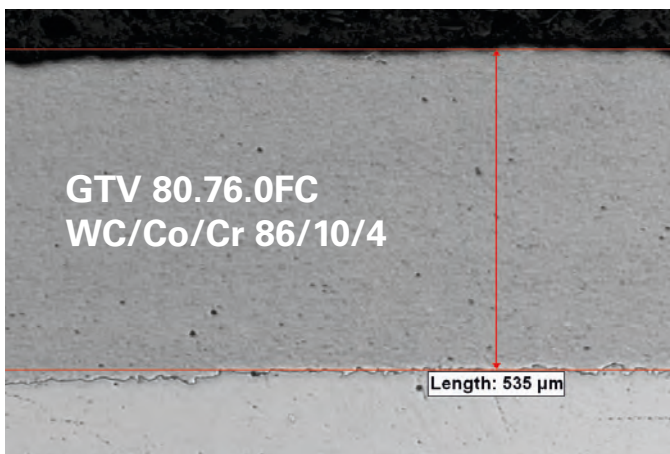
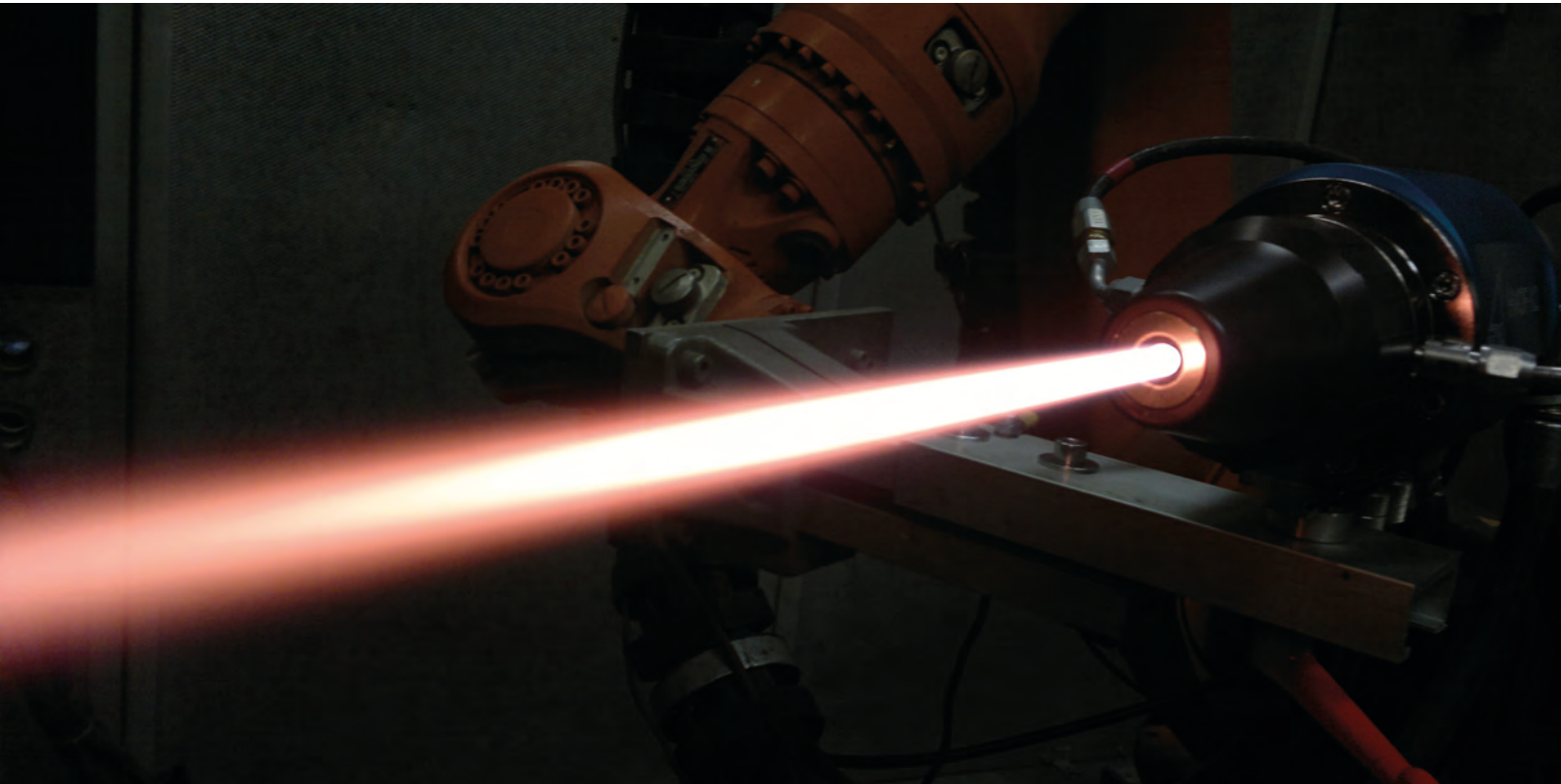
Förderrate: 400 g/min  
DE: 66 %  
Härte: 600 HV o,3

\*Messung in Anlehnung an ISO-Norm 17836

# GTV K2 UHVOF SETUP

K2 Modifikationskit für neue und bestehende Anlagen

**NEW**



- Ultrafeine Pulver, Nanokristalle
- Erhöhter Brennkammerdruck bis zu 18 bar
- < 0,5 % Porosität
- Härtegrad ~ 1450 HV 0,3 + 5



Seit der Firmengründung 1982 steht der Name GTV für erstklassige Qualität und hohe Liefertreue für allen Arten von thermischen Spritzprodukten.

In allen Aspekten der thermischen Spritztechnik bietet GTV seinen Kunden langfristige Erfahrung mit dieser Hochtechnologie, um sich mit den leistungsfähigen und wirtschaftlichen GTV Systemlösungen einen echten Wettbewerbsvorteil am Markt zu verschaffen.



GTV Verschleißschutz GmbH  
Vor der Neuwiese 7, D-57629 Luckenbach  
Telefon: +49 (0)2662 95 76-0, Telefax: +49 (0)2662 95 76-30  
E-Mail: [office@gtv-mbh.de](mailto:office@gtv-mbh.de), Internet: [www.gtv-mbh.de](http://www.gtv-mbh.de)