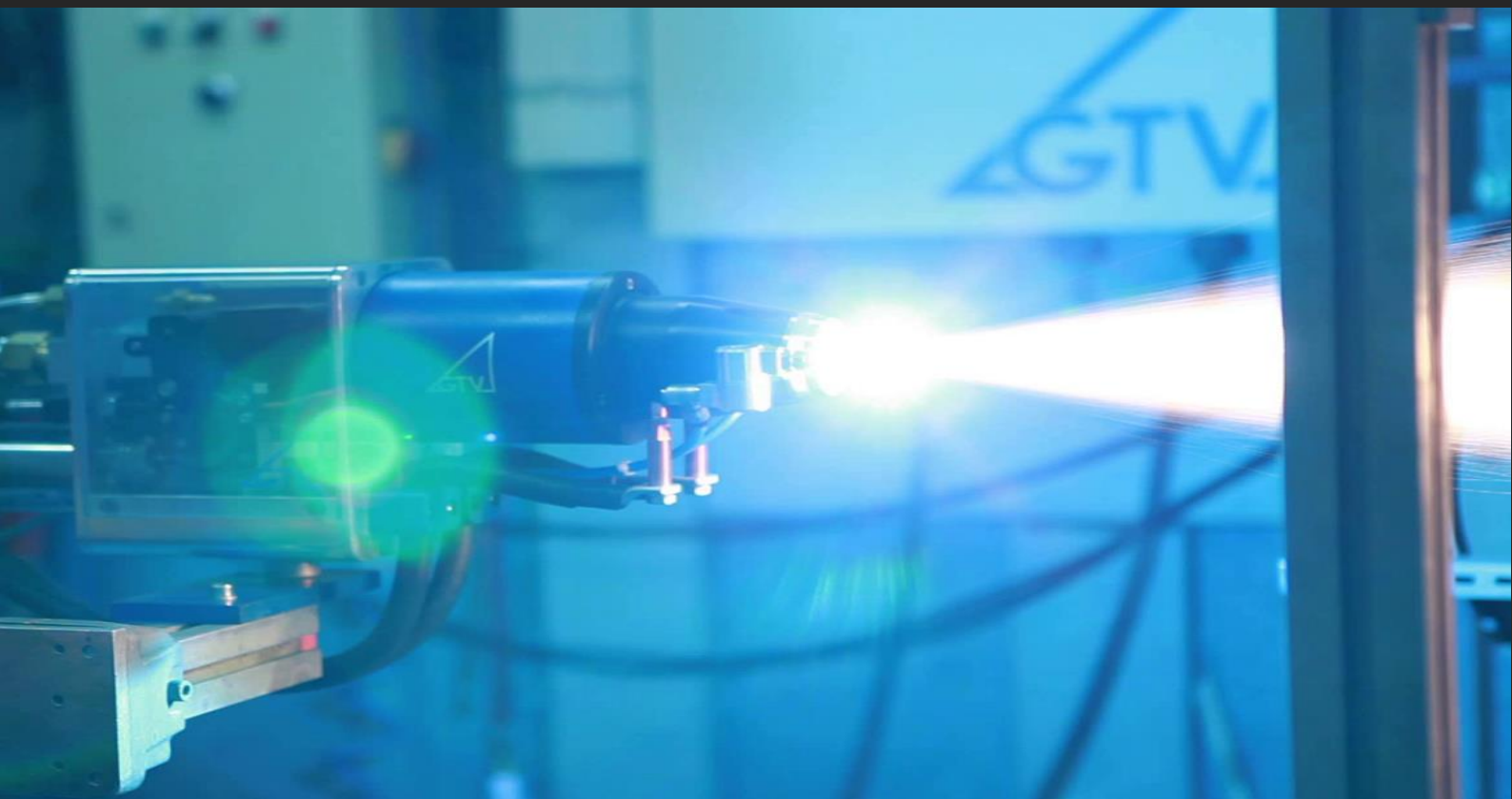




GTV SPRITZDRAHTKATALOG

nach DIN EN ISO 14919



ANWENDUNGSBEREICHE

- Instandsetzung / Reparatur
- Verschleißschutz
- Korrosionsschutz
- Haftvermittlung

Der dritte Zahlenbestandteil (hinter dem zweiten Punkt) der GTV-Nummer bezeichnet den Drahtdurchmesser:

1. 2,3 mm
2. 1/8“, 3,17 mm
3. 4 mm
4. 3/16“, 4,75 mm
5. 2,5 mm
6. 1/16“, 1,6 mm
7. 2 mm
8. 1,2 mm
9. 3 mm

GTV Verschleißschutz GmbH
Gewerbegebiet „Vor der Neuwiese“
D-57629 Luckenbach

Web: <http://www.gtv-mbh.de>
Email: office@gtv-mbh.de
Tel.: 02662-9576-0
Fax: 02662-9576-30



INHALTSVERZEICHNIS

1. WERKSTOFFE AUF ALUMINIUMBASIS	4
2. WERKSTOFFE AUF MOLYBDÄNBASIS	4
3. WERKSTOFFE AUF EISENBASIS	5
4. WERKSTOFFE AUF KUPFERBASIS.....	7
5. WERKSTOFFE AUF NICKELBASIS	8
6. WERKSTOFFE AUF ZINNBASIS.....	9

1. WERKSTOFFE AUF ALUMINIUMBASIS

GTV Artikelnummer	Bezeichnung	Al	Si
50.11.	Aluminium 99%	99	-
50.28.	Aluminium Silizium 88/12	88	12

Eigenschaftsprofile / Anwendungsbereiche

50.11.

- Reparatur von Aluminium- und Magnesiumbasislegierungen
- Einsatz im Korrosionsschutz von pH 5 - 8,3, auch bei erhöhter Temperatur bis 500 °C
- Schichthärte: 25 – 30 HB

50.28.

- Reparatur von Aluminium- und Magnesiumbasislegierungen
- Einsatz im Korrosionsschutz von pH 5 - 8,3, auch bei erhöhter Temperatur
- Schichthärte: 35 – 40 HB

2. WERKSTOFFE AUF MOLYBDÄNBASIS

GTV Artikelnummer	Bezeichnung	Mo
50.07.	Molybdän	> 99,5

Eigenschaftsprofile / Anwendungsbereiche

50.07.

- hohe Beständigkeit gegen alle Verschleißmechanismen, insbesondere Adhäsionsverschleiß bei ausgezeichneten Gleiteigenschaften
- selbsthaftend aufgrund hoher Partikeltemperatur und chemischer Reaktivität
- Schichthärte: 60 HRC
- einsetzbar bis ca. 320 °C
- nicht oxidationsbeständig an Luft

3. WERKSTOFFE AUF EISENBASIS

GTV Artikelnummer	Bezeichnung	C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
50.30.	0,01 % C-Stahl	0,01	2	1	-	-	Rest
50.18.	0,1 % C-Stahl	0,1	0,5	-	-	-	Rest
50.32.	0,3 % C-Stahl CrMo4	0,3	0,8	0,2	1	0,2	Rest
50.17.	0,4 % C-Stahl	0,4	0,5	0,2	-	-	Rest
50.13.	0,8 % C-Stahl	0,8	0,5	0,2	-	-	Rest
50.14.	1,0 % C-Stahl	1,0	0,3	0,3	1,5	-	Rest

Eigenschaftsprofile / Anwendungsbereiche

50.30.

- drehbarer Reparaturstahl
- Schichthärte: 20 HRC

50.32.

- drehbarer Reparaturstahl
- Motorblockreparatur, Zylinderinnenbeschichtung
- Schichthärte: 35 - 40 HRC

50.13.

- noch drehbarer Reparaturstahl
- Motorblockreparatur, Zylinderinnenbeschichtung
- Schichthärte: 50 HRC

50.18.

- drehbarer Reparaturstahl
- Schichthärte 30 HRC

50.17

- drehbarer Reparaturstahl
- Schichthärte: 40 HRC

50.14.

- nur schleifbarer Reparaturstahl
- Schichthärte: 62 HRC

GTV Artikelnummer	Bezeichnung	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	Al	Fe
50.02.	13 % Cr-Stahl	-	0,5	0,3	12,5	-	-	-	Rest
50.62.	17 % Cr-Stahl	-	< 1	0,5	15 – 17	1	-	-	Rest
50.05.	18/8-Stahl	-	7	0,8	18,5	-	8	-	Rest
50.01.	20/10-Stahl	-	1,7	0,5	20	-	10	-	Rest
50.04.	CrNiMoMn-Stahl	-	1,7	0,9	18,5	2,6	12,2	-	Rest
50.67.	FeCrAl-Stahl „AlCro“	-	-	-	20			5	Rest

Eigenschaftsprofile / Anwendungsbereiche

50.02.

- mit Einschränkung drehbarer Reparaturstahl
- Schichthärte: 52 HRC
- oxidationsbeständig

50.05.

- in vielen Medien korrosionsbeständiger, drehbarer, austenitischer Reparaturstahl
- Schichthärte: 30- 35 HRC

50.04.

- in vielen Medien korrosionsbeständiger, drehbarer, austenitischer Reparaturstahl
- Schichthärte: 32 HRC

50.62.

- mit Einschränkung drehbarer Reparaturstahl
- Schichthärte: 55 HRC
- oxidationsbeständig

50.01.

- in vielen Medien korrosionsbeständiger, drehbarer, austenitischer Reparaturstahl
- Schichthärte: 35 HRC

50.67.

- Korrosionsschutz in Kessel- und Abgasrohren
- besondere Eignung bei Vorhandensein schwefliger Gase
- einsetzbar bis ca. 500 °C

4. WERKSTOFFE AUF KUPFERBASIS

GTV Artikelnummer	Bezeichnung	Al	Mn	Sn	Zn	Fe	Cu
50.12.	Kupfer 99%	-	-	-	-	-	> 99,8
50.06.	Fe Al-Bronze	9,5	-	-	-	1,5	Rest
51.06.	Al-Bronze 94/6	7,7	0,2	-	-	-	Rest
50.15.	CuSn 94/6	-	-	6 - 7	-	-	Rest
50.16.	CuSn 88/12	-	-	11 - 12	-	-	Rest
50.22.	CuZn 60/40	-	-	-	37	-	Rest

Eigenschaftsprofile / Anwendungsbereiche

50.12.

- hohe elektrische und thermische Leitfähigkeit
- Reparatur von Bauteilen aus Kupferbasislegierungen
- Schichthärte: 35 – 40 HB

51.06.

- Lagerwerkstoff mit ausgezeichneten Gleit-, Notlauf und Anti-Fretting Eigenschaften
- Reparatur von Bauteilen aus Kupferbasislegierungen
- Schichthärte: 90 HB
- einsetzbar bis ca. 230 °C

50.16.

- Lagerwerkstoff mit ausgezeichneten Gleit-, Notlauf und Anti-Fretting Eigenschaften
- Reparatur von Bauteilen aus Kupferbasislegierungen
- Schichthärte: 245 – 270 HV
- einsetzbar bis ca. 230 °C

50.06.

- Lagerwerkstoff mit ausgezeichneten Gleit-, Notlauf und Anti-Fretting Eigenschaften
- Reparatur von Bauteilen aus Kupferbasislegierungen
- Schichthärte: 100 HB
- einsetzbar bis ca. 230 °C

50.15.

- Lagerwerkstoff mit ausgezeichneten Gleit-, Notlauf und Anti-Fretting Eigenschaften
- Reparatur von Bauteilen aus Kupferbasislegierungen
- Schichthärte: 195 - 225 HV
- einsetzbar bis ca. 230 °C

50.22.

- Lagerwerkstoff mit ausgezeichneten Gleit-, Notlauf und Anti-Fretting Eigenschaften
- Reparatur von Bauteilen aus Kupferbasislegierungen
- dekorative Anwendungen
- Schichthärte: 70 – 80 HB

5. WERKSTOFFE AUF NICKELBASIS

GTV Artikelnummer	Bezeichnung	Al	Fe	Mn	Si	Ti	Cu	Cr	Ni
50.08.	Nickel	-	-	-	-	-	-	-	> 99
50.00.6	Ni/Al 95/5	4,7	-	0,15	-	-	-	-	Rest
52.00.2	Ni/Al 80/20 gefalzter Fülldraht	20	-	-	-	-	-	-	Rest
51.00.	Ni/Ti 96/4	-	-	0,4	0,3	3,5	-	-	Rest
50.21.	Ni/Cu 65/35	-	1,5	0,1	-	-	33 – 35	-	Rest
50.20	Ni/Cr 80/20	-	-	-	-	-	-	20	Rest
50.03.	Ni/Fe/Cr 60/25/15	-	25	-	-	-	-	15	Rest

Eigenschaftsprofile / Anwendungsbereiche

50.08.

- drehbarer Reparaturwerkstoff für Bauteile aus Nickel und Nickelbasislegierungen
- hochtemperaturoxidationsbeständig und in vielen Medien korrosionsbeständig
- Schichthärte: 55 – 60 HB

52.00.2

- drehbarer Reparaturwerkstoff
- hohe Beständigkeit gegen alle Verschleißmechanismen
- hochzäh, schlagfest
- in vielen Medien korrosionsbeständig
- „selbsthaftend“ durch chemische Reaktion der Komponenten
- Härte: 225 HB
einsetzbar bis ca. 700 °C

50.21.

- drehbare Korrosionsschutzschicht
- Schichthäre: 50 HB
- einsetzbar bis ca. 550 °C (oxidierende Atmosphäre), bis ca. 600 °C (reduzierende Atmosphäre)

50.00.6

- ausgezeichneter Haftvermittler
- drehbare Reparaturschicht
- Reparatur von Bauteilen aus Nickelbasislegierungen
- Schichthärte: 70 HB
- einsetzbar bis ca. 800 °C

51.00.

- ausgezeichneter Haftvermittler
- drehbare Reparaturschicht
- Reparatur von Bauteilen aus Nickelbasislegierungen
- Schichthärte: 75 – 85 HB
- einsetzbar bis ca. 800 °C

50.20.

- ausgezeichneter Haftvermittler
- drehbare Reparaturschicht
- hochtemperaturoxidationsbeständig und in vielen Medien korrosionsbeständig
- Schichthärte: 85 – 95 HB
- einsetzbar bis ca. 980 °C

50.03.

- ausgezeichneter Haftvermittler
- drehbare Reparaturschicht
- hochoxidationsbeständig und in vielen Medien korrosionsbeständig
- Schichthärte: 90 HB

6. WERKSTOFFE AUF ZINNBASIS

GTV Artikelnummer	Bezeichnung	Sb	Cu	Pb	Sn
50.70.	Zinn 99%	-	-	-	> 99
50.09.	Zinn-Antimon (Babbitt)	7,3	3,3	0,3	Rest
50.69.	Zinn/Kupfer 97/3	-	3 – 4	-	Rest

Eigenschaftsprofile / Anwendungsbereiche

50.70.

- Lagerwerkstoff mit ausgezeichneten Gleit- und Notlaufeigenschaften

50.09.

- Lagerwerkstoff mit ausgezeichneten Gleit- und Notlaufeigenschaften

50.69.

- Reparaturwerkstoff bspw. für Antikes oder auch Metallguss
- lötbar