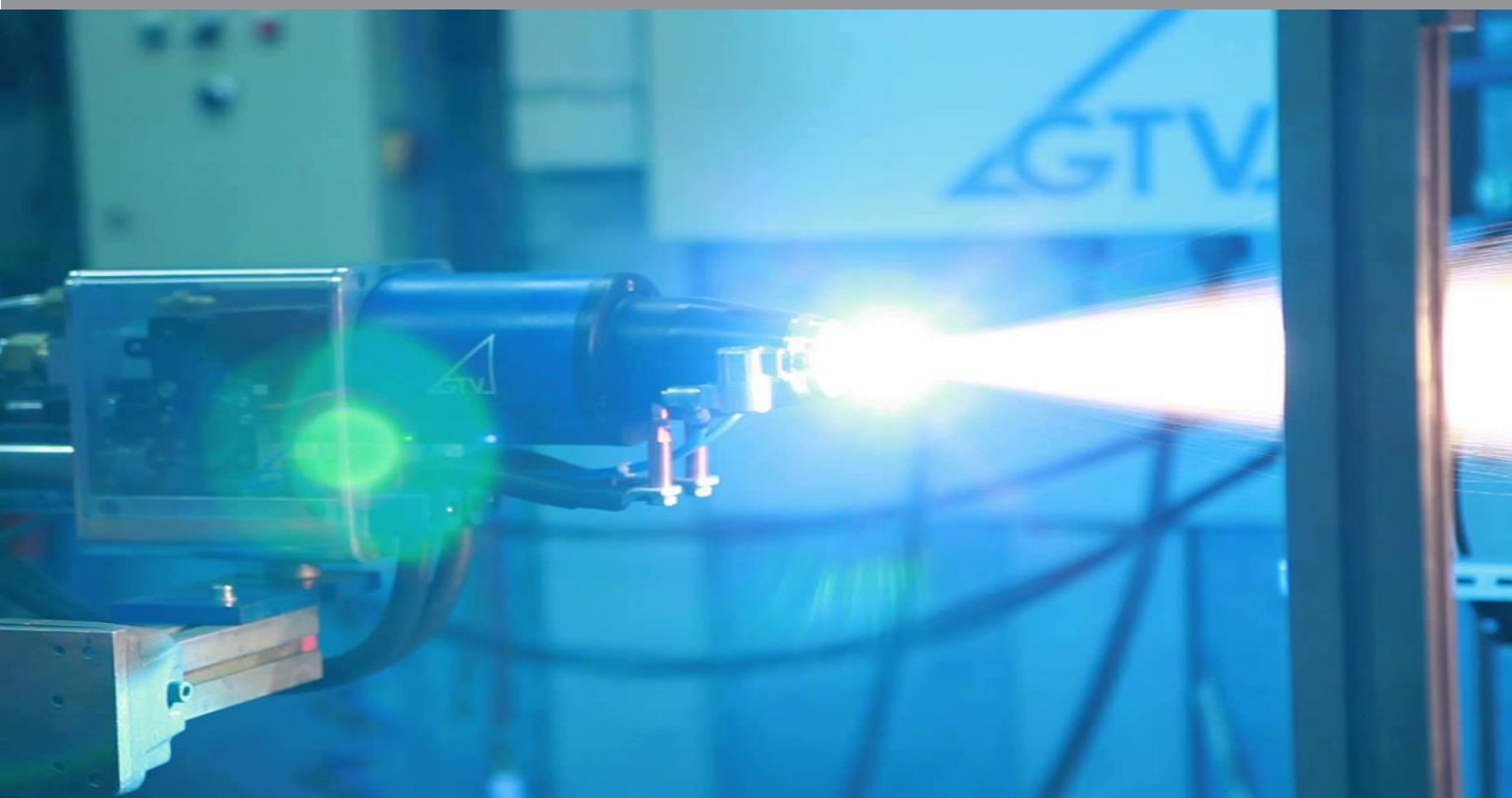


GTV SPRITZDRAHTKATALOG

nach DIN EN ISO 14919



GTV SPRITZDRAHTKATALOG

ANWENDUNGSBEREICHE

- Instandsetzung / Reparatur
- Verschleißschutz
- Korrosionsschutz
- Haftvermittlung

Der dritte Zahlenbestandteil (hinter dem zweiten Punkt) der GTV-Nummer bezeichnet den Drahtdurchmesser:

1. 2,3 mm
2. 1/8", 3,17 mm
3. 4 mm
4. 3/16", 4,75 mm
5. 2,5 mm
6. 1/16", 1,6 mm
7. 2 mm
8. 1,2 mm
9. 3 mm

GTV Verschleißschutz GmbH

Gewerbegebiet „Vor der Neuwiese“
D-57629 Luckenbach

Web: <http://www.gtv-mbh.de>
Email: office@gtv-mbh.de
Tel.: 02662-9576-0
Fax: 02662-9576-30

INHALTSVERZEICHNIS

1. WERKSTOFFE AUF ALUMINIUMBASIS	4
2. WERKSTOFFE AUF MOLYBDÄNBASIS	4
3. WERKSTOFFE AUF EISENBASIS.....	5
4. WERKSTOFFE AUF KUPFERBASIS.....	7
5. WERKSTOFFE AUF NICKELBASIS.....	8
6. WERKSTOFFE AUF ZINNBASIS	9

1. WERKSTOFFE AUF ALUMINIUMBASIS

GTV Artikelnummer	Bezeichnung	Al	Si
50.11.	Aluminium 99%	99	-
50.28.	Aluminium Silizium 88/12	88	12

Eigenschaftsprofile / Anwendungsbereiche

50.11.

- Reparatur von Aluminium- und Magnesiumbasislegierungen
- Einsatz im Korrosionsschutz von pH 5 - 8,3, auch bei erhöhter Temperatur bis 500 °C
- Schichthärte: 25 – 30 HB

50.28.

- Reparatur von Aluminium- und Magnesiumbasislegierungen
- Einsatz im Korrosionsschutz von pH 5 - 8,3, auch bei erhöhter Temperatur
- Schichthärte: 35 – 40 HB

2. WERKSTOFFE AUF MOLYBDÄNBASIS

GTV Artikelnummer	Bezeichnung	Mo
50.07.	Molybdän	> 99,5

Eigenschaftsprofile / Anwendungsbereiche

50.07.

- hohe Beständigkeit gegen alle Verschleißmechanismen, insbesondere Adhäsionsverschleiß bei ausgezeichneten Gleiteigenschaften
- selbsthaftend aufgrund hoher Partikeltemperatur und chemischer Reaktivität
- Schichthärte: 60 HRC
- einsetzbar bis ca. 320 °C
- nicht oxidationsbeständig an Luft

3. WERKSTOFFE AUF EISENBASIS

GTV Artikelnummer	Bezeichnung	C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
50.30.	0,01 % C-Stahl	0,01	2	1	-	-	Rest
50.18.	0,1 % C-Stahl	0,1	0,5	-	-	-	Rest
50.32.	0,3 % C-Stahl CrMo4	0,3	0,8	0,2	1	0,2	Rest
50.17.	0,4 % C-Stahl	0,4	0,5	0,2	-	-	Rest
50.13.	0,8 % C-Stahl	0,8	0,5	0,2	-	-	Rest
50.14.	1,0 % C-Stahl	1,0	0,3	0,3	1,5	-	Rest

Eigenschaftsprofile / Anwendungsbereiche

50.30.

- drehbarer Reparaturstahl
- Schichthärte: 20 HRC

50.32.

- drehbarer Reparaturstahl
- Motorblockreparatur, Zylinderinnenbeschichtung
- Schichthärte: 35 - 40 HRC

50.13.

- noch drehbarer Reparaturstahl
- Motorblockreparatur, Zylinderinnenbeschichtung
- Schichthärte: 50 HRC

50.18.

- drehbarer Reparaturstahl
- Schichthärte 30 HRC

50.17

- drehbarer Reparaturstahl
- Schichthärte: 40 HRC

50.14.

- nur schleifbarer Reparaturstahl
- Schichthärte: 62 HRC

GTV SPRITZDRAHTKATALOG

GTV Artikelnummer	Bezeichnung	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	Al	Fe
50.02.	13 % Cr-Stahl	-	0,5	0,3	12,5	-	-	-	Rest
50.62.	17 % Cr-Stahl	-	< 1	0,5	15 – 17	1	-	-	Rest
50.05.	18/8-Stahl	-	7	0,8	18,5	-	8	-	Rest
50.01.	20/10-Stahl	-	1,7	0,5	20	-	10	-	Rest
50.04.	CrNiMoMn-Stahl	-	1,7	0,9	18,5	2,6	12,2	-	Rest
50.67.	FeCrAl-Stahl „AlCro“	-	-	-	20			5	Rest

Eigenschaftsprofile / Anwendungsbereiche

50.02.

- mit Einschränkung drehbarer Reparaturstahl
- Schichthärte: 52 HRC
- oxidationsbeständig

50.05.

- in vielen Medien korrosionsbeständiger, drehbarer, austenitischer Reparaturstahl
- Schichthärte: 30- 35 HRC

50.04.

- in vielen Medien korrosionsbeständiger, drehbarer, austenitischer Reparaturstahl
- Schichthärte: 32 HRC

50.62.

- mit Einschränkung drehbarer Reparaturstahl
- Schichthärte: 55 HRC
- oxidationsbeständig

50.01.

- in vielen Medien korrosionsbeständiger, drehbarer, austenitischer Reparaturstahl
- Schichthärte: 35 HRC

50.67.

- Korrosionsschutz in Kessel- und Abgasrohren
- besondere Eignung bei Vorhandensein schwefeliger Gase
- einsetzbar bis ca. 500 °C

4. WERKSTOFFE AUF KUPFERBASIS

GTV Artikelnumer	Bezeichnung	Al	Mn	Sn	Zn	Fe	Cu
50.12.	Kupfer 99%	-	-	-	-		> 99,8
50.06.	Fe Al-Bronze	9,5	-	-	-	1,5	Rest
51.06.	Al-Bronze 94/6	7,7	0,2	-	-		Rest
50.15.	CuSn 94/6	-	-	6 - 7	-		Rest
50.16.	CuSn 88/12	-	-	11 – 12	-		Rest
50.22.	CuZn 60/40	-	-	-	37		Rest

Eigenschaftsprofile / Anwendungsbereiche

50.12.

- hohe elektrische und thermische Leitfähigkeit
- Reparatur von Bauteilen aus Kupferbasislegierungen
- Schichthärte: 35 – 40 HB

51.06.

- Lagerwerkstoff mit ausgezeichneten Gleit-, Notlauf und Anti-Fretting Eigenschaften
- Reparatur von Bauteilen aus Kupferbasislegierungen
- Schichthärte: 90 HB
- einsetzbar bis ca. 230 °C

50.16.

- Lagerwerkstoff mit ausgezeichneten Gleit-, Notlauf und Anti-Fretting Eigenschaften
- Reparatur von Bauteilen aus Kupferbasislegierungen
- Schichthärte: 245 – 270 HV
- einsetzbar bis ca. 230 °C

50.06.

- Lagerwerkstoff mit ausgezeichneten Gleit-, Notlauf und Anti-Fretting Eigenschaften
- Reparatur von Bauteilen aus Kupferbasislegierungen
- Schichthärte: 100 HB
- einsetzbar bis ca. 230 °C

50.15.

- Lagerwerkstoff mit ausgezeichneten Gleit-, Notlauf und Anti-Fretting Eigenschaften
- Reparatur von Bauteilen aus Kupferbasislegierungen
- Schichthärte: 195 - 225 HV
- einsetzbar bis ca. 230 °C

50.22.

- Lagerwerkstoff mit ausgezeichneten Gleit-, Notlauf und Anti-Fretting Eigenschaften
- Reparatur von Bauteilen aus Kupferbasislegierungen
- dekorative Anwendungen
- Schichthärte: 70 – 80 HB

5. WERKSTOFFE AUF NICKELBASIS

GTV Artikelnummer	Bezeichnung	Al	Fe	Mn	Si	Ti	Cu	Cr	Ni
50.08.	Nickel	-	-	-	-	-	-	-	> 99
50.00.6	Ni/Al 95/5	4,7	-	0,15	-	-	-	-	Rest
52.00.2	Ni/Al 80/20 gefalzter Fülldraht	20	-	-	-	-	-	-	Rest
51.00.	Ni/Ti 96/4	-	-	0,4	0,3	3,5	-	-	Rest
50.21.	Ni/Cu 65/35	-	1,5	0,1	-	-	33 – 35	-	Rest
50.20	Ni/Cr 80/20	-	-	-	-	-	-	20	Rest
50.03.	Ni/Fe/Cr 60/25/15	-	25	-	-	-	-	15	Rest

Eigenschaftsprofile / Anwendungsbereiche

50.08.

- drehbarer Reparaturwerkstoff für Bauteile aus Nickel und Nickelbasislegierungen
- hochtemperaturoxidationsbeständig und in vielen Medien korrosionsbeständig
- Schichthärte: 55 – 60 HB

52.00.2

- drehbarer Reparaturwerkstoff
- hohe Beständigkeit gegen alle Verschleißmechanismen
- hochzäh, schlagfest
- in vielen Medien korrosionsbeständig
- „selbsthaftend“ durch chemische Reaktion der Komponenten
- Härte: 225 HB
einsetzbar bis ca. 700 °C

50.21.

- drehbare Korrosionsschutzschicht
- Schichthäre: 50 HB
- einsetzbar bis ca. 550 °C (oxidierende Atmosphäre), bis ca. 600 °C (reduzierende Atmosphäre)

50.03.

- ausgezeichneter Haftvermittler
- drehbare Reparaturschicht
- hochtemperaturoxidationsbeständig und in vielen Medien korrosionsbeständig
- Schichthärte: 90 HB

50.00.6

- ausgezeichneter Haftvermittler
- drehbare Reparaturschicht
- Reparatur von Bauteilen aus Nickelbasislegierungen
- Schichthärte: 70 HB
- einsetzbar bis ca. 800 °C

51.00.

- ausgezeichneter Haftvermittler
- drehbare Reparaturschicht
- Reparatur von Bauteilen aus Nickelbasislegierungen
- Schichthärte: 75 – 85 HB
- einsetzbar bis ca. 800 °C

50.20.

- ausgezeichneter Haftvermittler
- drehbare Reparaturschicht
- hochtemperaturoxidationsbeständig und in vielen Medien korrosionsbeständig
- Schichthärte: 85 – 95 HB
- einsetzbar bis ca. 980 °C

6. WERKSTOFFE AUF ZINNBASIS

GTV Artikelnummer	Bezeichnung	Sb	Cu	Pb	Sn
50.70.	Zinn 99%	-	-	-	> 99
50.09.	Zinn-Antimon (Babbitt)	7,3	3,3	0,3	Rest
50.69.	Zinn/Kupfer 97/3	-	3 – 4	-	Rest

Eigenschaftsprofile / Anwendungsbereiche

50.70.

- Lagerwerkstoff mit ausgezeichneten Gleit- und Notlaufeigenschaften

50.69.

- Reparaturwerkstoff bspw. für Antikes oder auch Metallguss
- lötbar

50.09.

- Lagerwerkstoff mit ausgezeichneten Gleit- und Notlaufeigenschaften

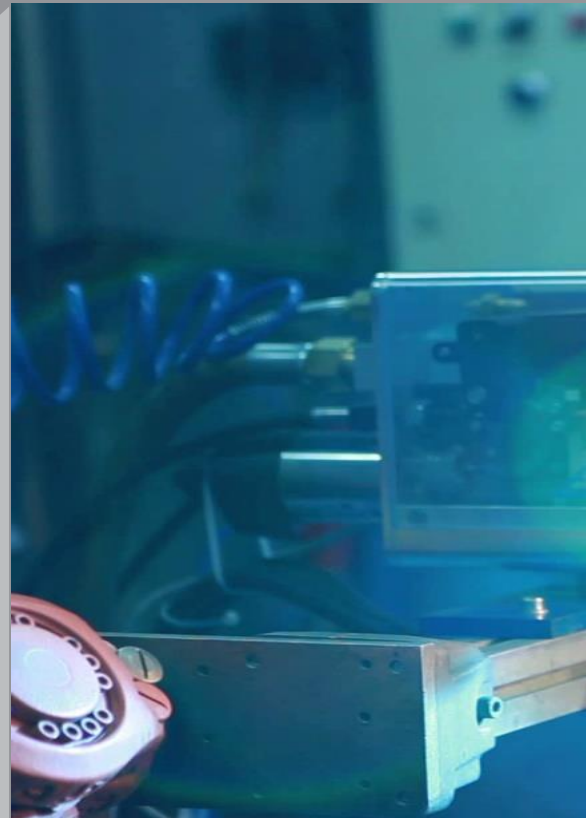


Seit der Firmengründung 1982 steht der Name GTV für erstklassige Qualität und hohe Liefertreue für alle Arten von thermischen Spritzprodukten.

In allen Aspekten der thermischen Spritztechnik bietet GTV seinen Kunden langfristige Erfahrung mit dieser Hochtechnologie, um sich mit den leistungsfähigen und wirtschaftlichen GTV Systemlösungen einen echten Wettbewerbsvorteil am Markt zu verschaffen.



GTV



GTV GmbH

Gewerbegebiet „Vor der Neuwiese“, D-57629 Luckenbach, Germany

Phone: +49 (0)2662 95 76-0, Fax: +49 (0)2662 95 76-30

E-Mail: office@gtv-mbh.de, Internet: www.gtv-mbh.de